



# ANKARA TİCARET BORSASI

Tahılları mümkün olan en verimli şekilde işlemekten geçirmek, bu esnada da değirmen makinelerinin enerji sarfiyatını minimum düzeyde tutmak ve yüksek randımanla iş yapmak, değirmencilerin öncelikli isteklerinden. Bu da değirmen makineleri üreticilerini, valsli değirmenler üzerinde daha fazla AR&GE çalışması yapmaya yöneltiyor.



Buğdayın kırılıp parçalanması, öğütülmesi ve redüksiyon gibi işlemler, bir değirmenin öğütme bölümünde yer alan makinelerin temel görevlerindedir. Hem ekme ve unlu mamullere yönelik giderek artan talep ve sınırlı hammadde kaynağı hem de un fabrikalarının maksimum verim sağlama talebi nedeniyle buğdayın en verimli/randımanlı şekilde kırma ve öğütme işleminden geçmesi, gittikçe daha önemli bir konu olarak karşımıza çıkıyor. Tabii ekme ve unlu mamul üreticilerinin veya doğrudan tüketicilerin un kalitesiyle ilgili beklentileri de bu notada bir diğer önemli etken. Tüm bunlar için bir değirmende gözümüzü çevirmemiz gereken en önemli proses elbette ki öğütme. Öğütme prosesine kullanılan teknolojiler, çalışma yöntemi ve makine/ekipman ayarları gibi pek çok etken, hem randıman hem de nihai ürün kalitesi üzerinde anahtar bir role sahip. Bu ayki konuklarımız, öğütme prosesi hakkında bize ışık tutacaklar.

Kaynak: Miller Magazine



Macun Mahallesi 171. Sokak No: 4 06105 Macunköy - Yenimahalle / ANKARA  
T: 0312 327 00 00 (pbx) F: 0312 324 08 57

[www.ankaratb.org.tr](http://www.ankaratb.org.tr)

